Bambu Lab H2C Combo

Padrão global em manufatura ativa



Especificações técnicas H2C Combo

Corpo

Volume de Impressão (L×P×A)
- Impressão com Bico Único: 325mm*320mm*320mm (Esquerdo)
- Impressão com Bico Único: 305mm*320mm*325mm (Direito)
- Impressão com Dois Bicos: 300mm*320mm*320mm
- Volume Total para Dois Bicos: 330mm*320mm*320mm

Chassis e Carcaça: Alumínio, Aço, Plástico e Vidro

Dimensões físicas

Dimensões físicas: 492mm*514mm*626mm
Peso Líquido: 32,5 kg

Cabeçote de impressão

Engrenagens da extrusora: Aço endurecido
Bico: Aço endurecido
Temperatura do bico: 350 °C
Diâmetro de bico suportado: 0,2 mm, 0,4 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
Cortador de filamento: Integrado
Diâmetro do filamento: 1,75 mm
Motor do Extrusor: Motor Sincronizado de Ímã Permanente de Alta Precisão Bambu Lab

Mesa aquecida

Material da Placa de Construção: Placa Flexível de Aço
Tipo de Placa de Construção: Placa PEI texturizada
Tipo de Placa de Construção Suportada: Placa PEI texturizada, Placa de engenharia
Temperatura máxima da mesa aquecida: 120°C

Velocidade

Velocidade Máxima do Cabeçote de impressão: 1000 mm/s
Aceleração Máxima do Cabeçote de impressão: 20,000 mm/s²
Fluxo Máximo para o Hotend: 40 mm³/s (Parâmetros de teste: modelo redondo de 250 mm com uma única parede externa; Bambu Lab ABS; temperatura de impressão de 280 °C)

Controle de Temperatura da Câmara

Aquecimento Ativo da Câmara: Suportado
Temperatura Máxima: 65 °C

Purificação do Ar

Grau do Pré-filtro: G3
Grau do Filtro HEPA: H12
Tipo de Filtro de Carvão Ativado: Casca de Coco Granulada
Filtragem VOC: Superior
Filtragem de partículas: Compatível

Resfriamento

Ventoinha de resfriamento parcial: Controle em Malha Fechada
Ventilador de Resfriamento para Hotend: Controle em Malha Fechada
Ventilador da Placa de Controle Principal: Controle de Loop Fechado
Ventilador de Exaustão da Câmara: Controle em Malha Fechada
Ventilador de Circulação de Calor da Câmara: Controle em Malha Fechada
Ventoinha de refrigeração da parte auxiliar: Controle em Malha Fechada
Ventilador de resfriamento aprimorado da cabeça da ferramenta: Controle em Malha Fechada

Filamento suportado

PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH, ABS, ASA, PC, PA, PET, PPS; PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA-CF/GF, PPS, PPS-CF/GF

Sensores

Câmera de Visualização ao Vivo: Integrado: 1920*1080
Câmera do Bico: Integrado: 1920*1080
Câmera BirdsEye: Integrado; 3264*2448 (Equipado com a Edição Laser)
Câmera Toolhead: Integrado: 1920*1080
Sensor de Porta: Suportado
Sensor de Fim de Filamento: Suportado
Sensor de Emaranhamento de Filamento: Suportado
Odômetro de Filamento: Suportado com AMS
Recuperação de Perda de Energia: Suportado

Requisitos Elétricos

Voltagem:
- 100-120 VCA / 200-240 VCA, 50/60 Hz

Potência Máxima[1]
- 1800 W a 220 V / 1250 W a 110 V

Potência típica
- 200 W a 220 V / 200 W a 110 V (Impressão PLA com um único bico)
-

Temperatura de trabalho 10 °C–30 °C

Eletrônica

Touchscreen: 5-inch 720*1280 Touchscreen
Armazenamento: EMMC de 8 GB embutido e Porta USB
Interface de Controle: Tela sensível ao toque, aplicativo para celular, aplicativo para PC
Controlador de movimento: Dual-core Cortex-M4 e Single-core Cortex-M7
Processo de Aplicação: ARM quad-core com NPU

Bambu Lab

HDT. print

Especificações técnicas H2C Combo

Software

Slicer: O Bambu Studio é compatível com fatiadores de terceiros que exportam código G padrão, como Super Slicer, PrusaSlicer e Cura, mas alguns recursos avançados podem não ser suportados.

Sistema Operacional Suportado: macOS, Windows, Linux

Controle de Rede

Ethernet: Não disponível
Rede sem fio: Wi-Fi
Interruptor de Desconexão de Rede: Não disponível
Módulo de Rede Removível: Não disponível
Controle de Acesso à Rede 802.1X: Não disponível

Wi-Fi

Frequência de Operação:

- 2412 - 2472 MHz, 5150 - 5850 MHz (FCC/CE)
- 2400 - 2483,5 MHz, 5150 - 5850 MHz (SRRC)

Potência do Transmissor Wi-Fi (EIRP):

- 2,4 GHz: <23 dBm (FCC); <20 dBm (CE/SRRC/MIC) 5 GHz Banda 1/2: <23 dBm (FCC/CE/SRRC/MIC) 5 GHz Banda 3: <30 dBm (CE); <24 dBm (FCC) 5 GHz Banda 4: <23 dBm (FCC/SRRC); <14 dBm (CE)

Protocolo Wi-Fi:

- IEEE 802.11 a/b/g/n

Inclui AMS para impressão multicolorida e multimaterial

Especificações técnicas AMS 2 Pro

Corpo

Dimensões: 372*280*226 mm³
Peso Líquido: 2,5 kg
Material da caixa: ABS/PC

Impressão

Filamento suportado:

- PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PVA (seco), BVOH (seco), PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF/PAHT-CF/PETG-CF/Suporte para PLA/PETG e TPU para AMS

Filamento não suportado:

- TPE, TPU genérico, PVA (úmido), BVOH (úmido), Bambu PET-CF/TPU 95A e outros filamentos que contenham fibra de carbono ou fibra de vidro

Diâmetro do filamento: 1,75 mm

Dimensão do carretel:

- Largura: 50 mm - 68 mm
- Diâmetro: 197 mm - 202 mm

Identificação RFID:Suportado

Secagem

Temperatura mais alta: 65°C
Filamento suportado:

- PLA, PETG, Suporte para PLA/PETG, ABS*, ASA*, PET*, PA*, PC*, PVA*, BVOH*, PP, POM*, HIPS*, Bambu PLA-CF* / PAHT-CF* / PETG-CF* e TPU para AMS*

Descarga de umidade ativa: Suportado
Armazenamento selado: Suportado

Detecção e Manutenção de Temperatura e Umidade: Suportado. Temperatura e umidade em tempo real podem ser exibidas na tela, no Bambu Studio e no Bambu Handy.

Liga/Desliga

24 V 4 A